

ICS 75.020

E 14

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/ T 6305—1997

磷酸酸化液技术条件

The specifications for phosphorus acidizing fluid

1997-12-31 发布

1998-07-01 实施

中国石油天然气总公司 发布

前 言

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由石油工业标准化技术委员会提出并归口。

本标准由江汉石油管理局采油工艺研究院负责起草。

本标准主要起草人 张在田 金保华 李四军

磷酸酸化液技术条件

The specifications for phosphorus acidizing fluid

1 范围

本标准规定了磷酸酸化液(浓缩酸)的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和储存。

本标准适用于磷酸酸化液(浓缩酸)的性能测定及评价。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—1990 包装储运图示标志
- GB/T 510—1983 石油产品凝点测定法
- GB/T 2091—1992 工业磷酸
- GB/T 4472—1984 化工产品密度、相对密度测定通则
- GBT/ 5549—1990 表面活性剂 用拉起液膜法测定表面张力
- GB/T 6004—1985 试验筛用金属丝编织方孔网
- GB/T 6680—1986 液体化工产品采样通则
- GB/T 9724—1988 化学试剂 pH 值测定通则
- SY/T 5405—1996 酸化用缓蚀剂性能试验方法及评价指标

3 技术要求

磷酸酸化液技术指标应符合表 1 规定。

表 1 磷酸酸化液技术指标

项 目	指 标
外观	无色至淡黄色透明液体
[质量]密度(30℃) g/cm ³	1.0~1.3
凝点 ℃	≤ -15.0
表面张力(30℃) mN/m	≤ 35.0
pH 值	≤ 2.0
磷酸(H ₃ PO ₄)有效成分 %	≥ 35.0
腐蚀速率(90℃) g/(m ² ·h)	≤ 20.0 (对 N80 钢)
溶蚀速度 g/(mL·h)	≤ 1.6×10 ⁻⁶